

#### DANE WYDAJNOŚCIOWE

- Wydajność do **2200 l/min** (132 m<sup>3</sup>/h)
- Wysokość podnoszenia **38 m**

#### DANE TECHNICZNE

- Wysokość ssania do **7 m**
- Zakres temperatur medium **-10 °C and +90 °C**
- Temperatura otoczenia od **-10 °C and +40 °C**
- Max. ciśnienie w obudowie pompy **10 bar** (PN10)
- Tryb pracy silnika - Praca ciągła S1

#### KONSTRUKCJA I STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA

EN 60335-1  
IEC 60335-1  
CEI 61-150

EN 60034-1  
IEC 60034-1  
CEI 2-3



OBUDOWA POMPY WYMIARY zgodne z **EN 733**

EU REGULATION Nr 547/2012

#### ZASTOSOWANIE

- Zaopatrzenie w wodę
- Zestawy podnoszenia ciśnienia
- Nawadnianie
- Woda lodowa w układach cyrkulacji systemów chłodzących
- Urządzenia myjące
- Systemy gaśnicze
- IPrzemysłowe układy
- Rolnicze układy

Nadaje się do stosowania z czystymi, agresywnymi cieczami, które są chemicznie kompatybilne z materiałami, z których wykonana jest pompa.

Instalację należy wykonywać w dobrze wentylowanych zamkniętych pomieszczeniach lub chronić pompę przed bezpośrednim działaniem złych warunków pogodowych.

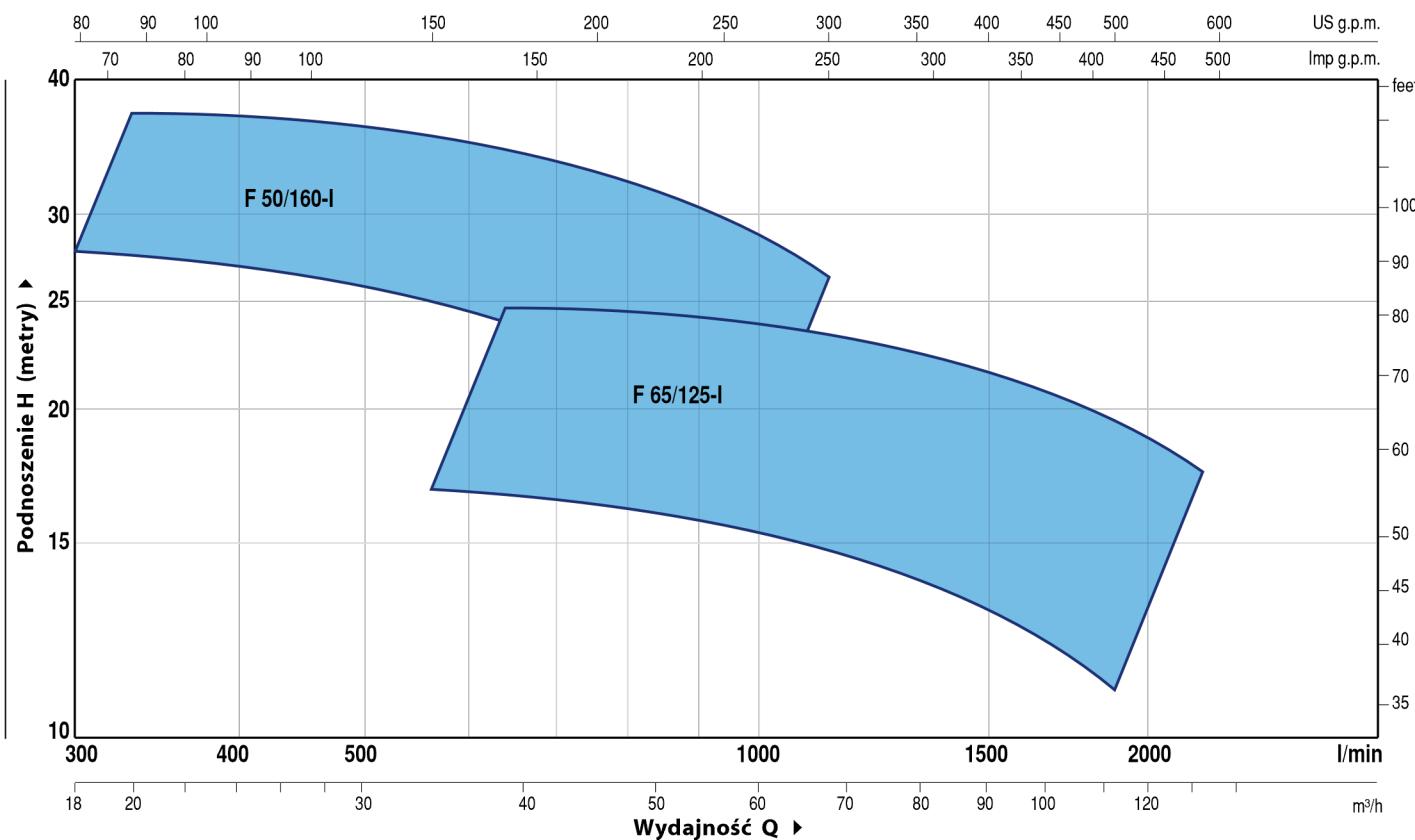
#### OPCJE DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

- Specjalne uszczelnienie mechaniczne
- Inne napięcia i częstotliwość 60 Hz
- Kompatybilność z cieplejszymi lub zimniejszymi płynami
- Kompatybilność z cieplejszym lub zimniejszym środowiskiem

#### CERTYFIKATY, KONSTRUKCJA I STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA

Firma zarządzana certyfikatem DNV  
ISO 9001: QUALITY



**DANE WYDAJNOŚCIOWE**
**50 Hz n= 2900 min<sup>-1</sup>**

**DANE O WYDAJNOŚCI**
**50 Hz n= 2900 min<sup>-1</sup>**

MODEL Trójfazowa	MOC (P2)			▲	WYDAJNOŚĆ	
	kW	HP	▲		Q l/min	H metry
F 50/160C-I	4	5.5	IE3	300 – 1000		27 – 16
F 50/160B-I	5.5	7.5		300 – 1100		32 – 21
F 50/160A-I	7.5	10		300 – 1100		37 – 27
F 65/125C-I	4	5.5	IE3	600 – 1800		16 – 11
F 65/125B-I	5.5	7.5		600 – 2000		18 – 13
F 65/125A-I	7.5	10		600 – 2200		23 – 18

Q = Wydajność

H = Wysokość podnoszenia

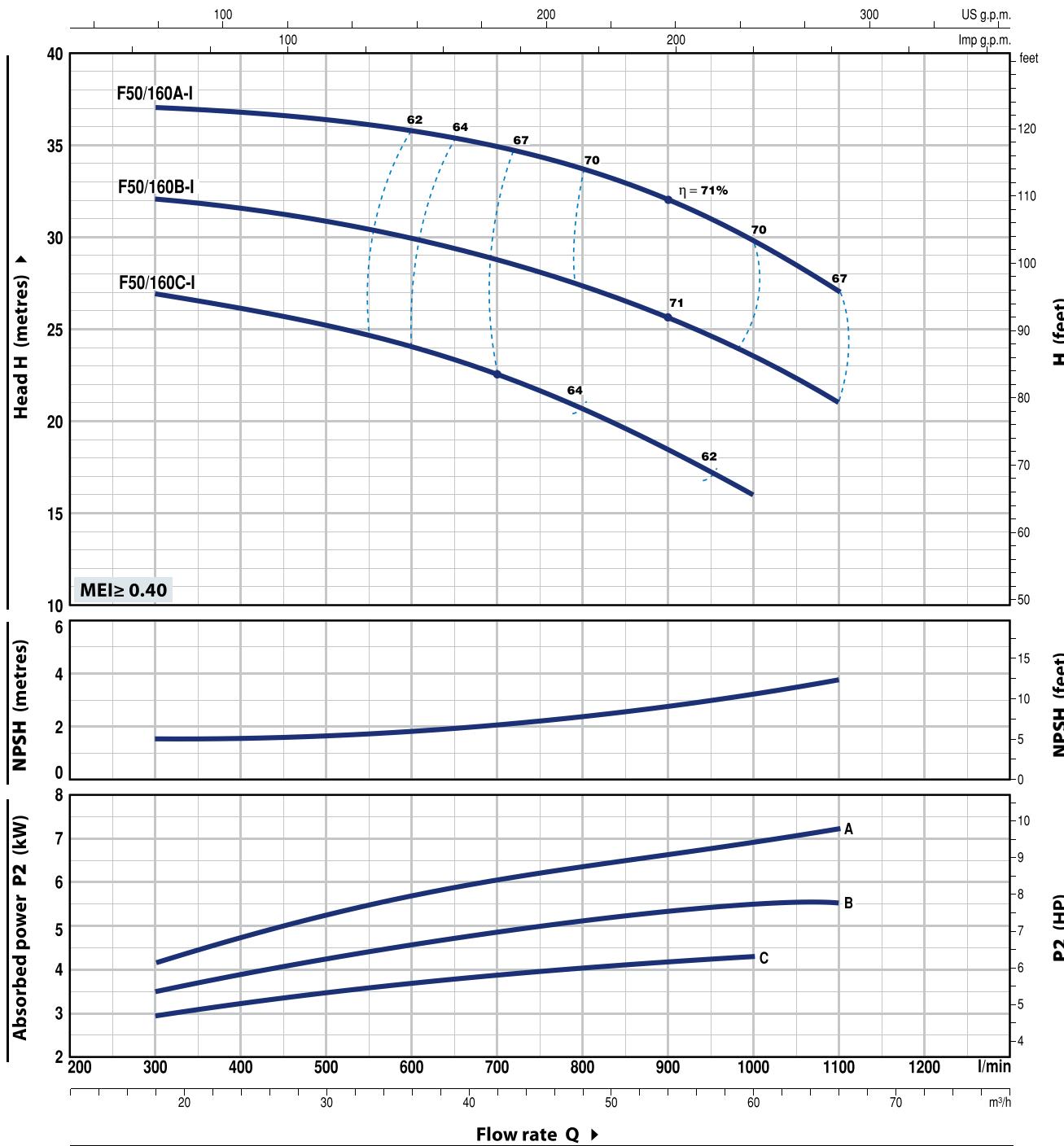
Tolerancja charakterystyk wg EN ISO 9906 Grade 3B.

▲ Klasa wydajności silnika trójfazowego (IEC 60034-30-1)

# F50/160-I

## CHARAKTERYSTYKA POMP

50 Hz n = 2900 min<sup>-1</sup> HS = 0 m



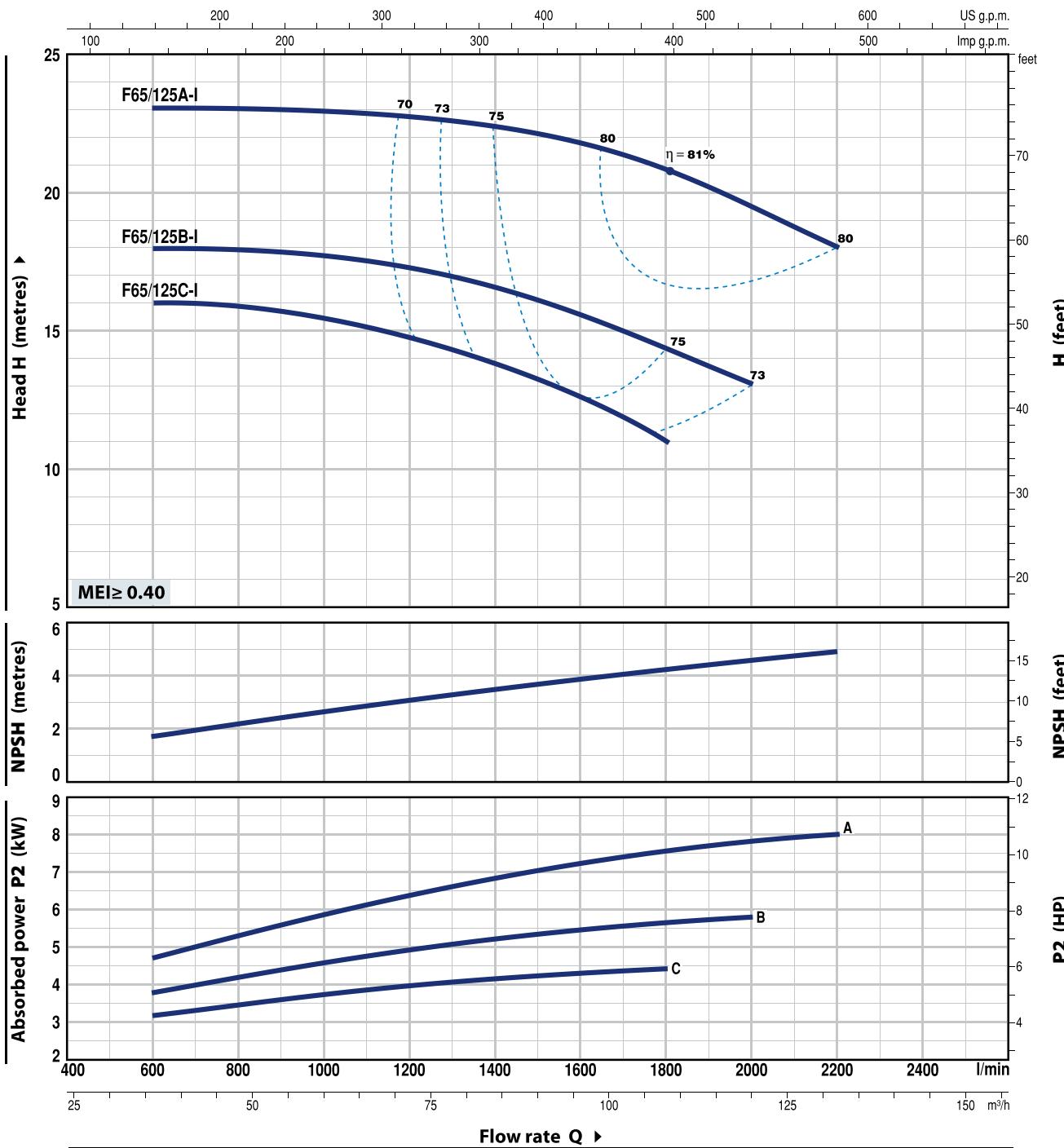
MODEL Trójfazowa	MOC (P2)		$\frac{m^3/h}{l/min}$	0	18	24	30	36	42	48	54	60	66
	kW	HP		0	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
F 50/160C-I	4	5.5		27	27	26.5	25	24.5	23	20	18.5	16	
F 50/160B-I	5.5	7.5	H metry	33	32	31.7	31	30	29	27	26	24	21
F 50/160A-I	7.5	10		38	37	36.8	36.5	36	34	33	32	30	27

Q = Wydajność H = Wysokość podnoszenia HS = Wysokość ssania

Tolerancja charakterystyk wg EN ISO 9906 Grade 3B.

## CHARAKTERYSTYKA POMP

50 Hz n = 2900 min<sup>-1</sup> HS = 0 m



MODEL	MOC (P2)		$Q$ m <sup>3</sup> /h l/min	0	36	48	60	72	84	96	108	120	132
Trójfazowa	kW	HP		0	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
F 65/125C-I	4	5.5	$H$ metry	16	16	16	15.5	14.5	13.5	12.5	11		
F 65/125B-I	5.5	7.5		18	18	18	18	17	16.5	15.5	14.5	13	
F 65/125A-I	7.5	10		23	23	23	23	22.5	22.5	22	21	19.5	18

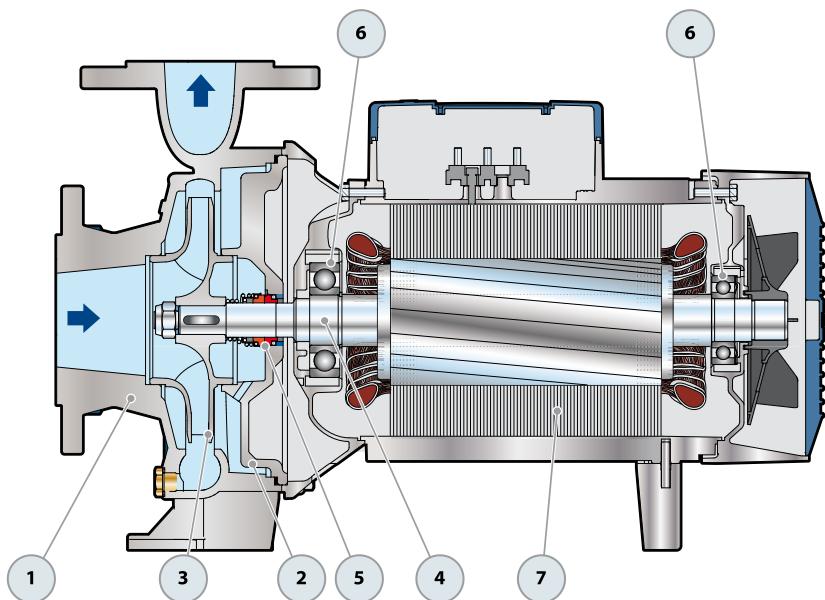
Q = Wydajność H = Wysokość podnoszenia HS = Wysokość ssania

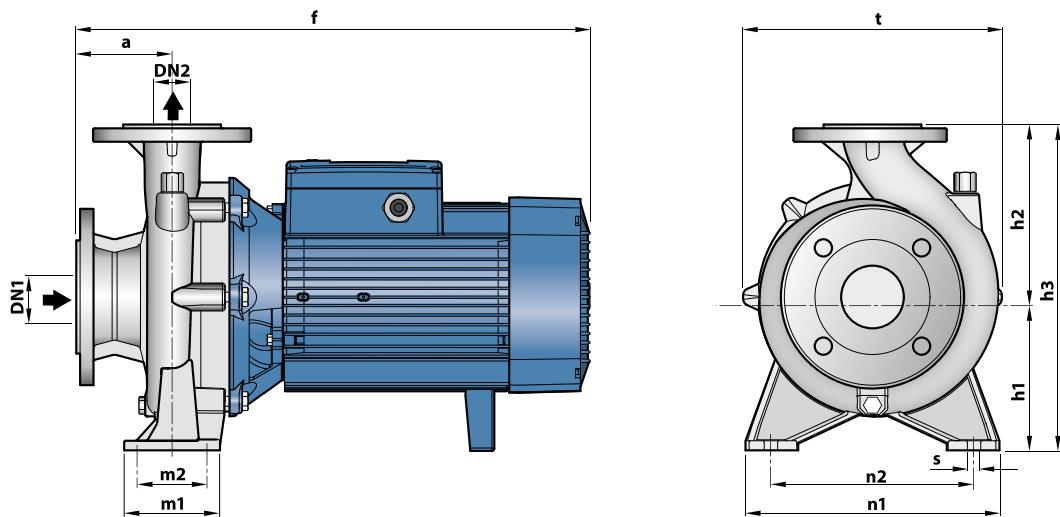
Tolerancja charakterystyk wg EN ISO 9906 Grade 3B.

## POZ. ELEMENT

## DANE KONSTRUKCYJNE

<b>1</b>	<b>OBUDOWA POMPY</b>	Stal nierdzewna AISI 316 w komplecie z kołnierzowymi króćcami ssawnymi i tłocznymi				
<b>2</b>	<b>TYLNA TARCZA</b>	Stal nierdzewna AISI 316				
<b>3</b>	<b>WIRNIK</b>	Stal nierdzewna AISI 316				
<b>4</b>	<b>WAŁEK SILNIKA</b>	Stal nierdzewna AISI 316L				
<b>5</b>	<b>USZCZELNIENIE MECHANICZNE</b>	<b>Pompa</b>  <i>Model</i>	<b>Typ uszczelnienia</b>  <i>Model</i>	<b>Wałek</b>  <i>Średnica</i>	<i>Pierścień staly</i>	<i>Materiały</i>  <i>Pierścień obrotowy</i>  <i>Elastomer</i>
		<b>F50/160-I</b> <b>F65/125-I</b>	<b>FN-24SV</b>	<b>Ø 24 mm</b>	Węgluk krzemu	Węgluk krzemu Viton
<b>6</b>	<b>ŁOŻYSKA</b>	<b>Pompa</b>  <i>Model</i>				
		<b>F50/160-I</b> <b>F65/125-I</b>	<b>6307 ZZ-C3 / 6206 ZZ-C3</b>			
<b>7</b>	<b>SILNIK ELEKTRYCZNY</b>	F: Trójfazowa 230/400 V - 50 Hz dla 4 kW 400/690 V - 50 Hz from 5.5 to 7.5 kW				
		<b>■■ Pompy trójfazowe są wyposażone w silniki o wysokiej wydajności klasie IE3 (IEC 60034-30-1)</b>				
		– Klasa izolacji F – Stopień ochrony: IP 55				



**WYMIARY I WAGA**


MODEL Trójfazowa	WYMIARY mm												<b>kg</b> 3~		
	DN1	DN2	a	f	h3	h1	h2	t	n2	n1	m1	m2	s		
F 50/160C-I	65	50	100	489	340	160	180	269	212	265	100	70	14	50.2	
F 50/160B-I				535						280	125	95		54.0	
F 50/160A-I				511						291	14	14		65.5	
F 65/125C-I				557						62.6					
F 65/125B-I										67.7					
F 65/125A-I														72.9	

**POBÓR PRĄDU**

MODEL Trójfazowa	NAPIĘCIE		
	230–240 V	400–415 V	690–720 V
F 50/160C-I	<b>15.8 A</b>	<b>9.1 A</b>	<b>5.3 A</b>
F 50/160B-I	–	<b>12.3 A</b>	<b>7.1 A</b>
F 50/160A-I	–	<b>15.5 A</b>	<b>8.9 A</b>
F 65/125C-I	<b>17.3 A</b>	<b>10.0 A</b>	<b>5.8 A</b>
F 65/125B-I	–	<b>12.0 A</b>	<b>7.0 A</b>
F 65/125A-I	–	<b>16.5 A</b>	<b>9.5 A</b>